

10 минут с...

Марьиной Екатериной Сергеевной,
начальником отдела маркетинга и рекламы
ООО «АвтоГазТранс»



В - Компания «АвтоГазТранс» является одним из ведущих производителей углекислотного оборудования в России. Расскажите немного об истории компании, как давно она на рынке?

- Изначально предприятие было создано как ЗАО «Автогазтранс» в 1992 г., а в 2004 г. реорганизовано в общество с ограниченной ответственностью «АвтоГазТранс».

В настоящее время ООО «АвтоГазТранс» — ведущий завод-изготовитель углекислотного (CO_2) оборудования в России и за рубежом. Основные специализации: проектирование, изготовление и монтаж оборудования, предназначенного для хранения, транспортировки, выдачи CO_2 в технологические линии и его сервисное обслуживание.

Товарный знак АГТ (AGT) зарегистрирован в России, а с 2020 г. распространяет свое действие еще на 10 зарубежных стран по Мадридскому протоколу.

В этом году 22 апреля АвтоГазТранс отметит свой 32-й день рождения.

- За долгие годы работы компанией создан большой модельный ряд оборудования. Что из последних разработок, на Ваш взгляд, наиболее востребовано?

- Благодаря высококвалифицированному штату специалистов с многолетним опытом по проектированию, разработке и производству CO_2 оборудования был создан большой модельный ряд стационарных резервуаров РДХ (объемом от 4 до 50 м^3) и РХТУ (объемом 4 и 8,5 м^3), полуприцепов-цистерн ЦЖУ (объемом 10, 18 и 20 м^3), газификаторов серии АГТ 55, подогревателей серии АГТ 218, редукторов серии АГТ 219, зарядных станций серии АГТ 24А.

Наиболее востребованные модели назвать сложно, т. к. в зависимости от потребления и расхода двуокиси углерода наши технические специалисты подбирают наиболее оптимальный состав оборудования, подходящий

для задач конкретного производства.

Но, в свою очередь, в 2019 году мы спроектировали и произвели исключительно экспортный продукт — резервуар для хранения CO_2 РДХ-20,0-2,0 (объем 20 м^3), адаптированный под конкретного заказчика из Туркменистана, который в дальнейшем начал пользоваться большим спросом и у российских потребителей двуокиси углерода.

- В чем преимущество оборудования, выпускаемого вашей компанией, по сравнению с импортными аналогами?

- Преимуществом ООО «АвтоГазТранс» является непрерывный цикл производства углекислотного оборудования, позволяющий обеспечивать наших заказчиков необходимыми запасными частями и расходными материалами к поставляемому оборудованию, что позволяет эксплуатировать его десятки лет. Ведь длительный срок использования оборудования является важным фактором благополучной экологической обстановки в мире.

Также одним из основных преимуществ, безусловно, является цена на оборудование нашего производства, которая на порядок ниже импортных аналогов.

- Кто, по Вашему мнению, составляет конкуренцию на углекислотном рынке, это российские предприятия или иностранные?

- АвтоГазТранс на рынке углекислотного оборудования в России и за рубежом уже более 30 лет и продолжает активно развиваться. В связи с этим конкуренцию нам могут составить только компании с такой же длительной и успешной историей существования, производства у которых находятся в Германии, Чехии, Швейцарии и Дании. К слову, с коллегами из этих компаний наши специалисты встречались на многих международных выставках.

- Как повлияло на работу компании огромное количество санкций, введенных против нашей страны?

- На работе нашего предприятия введение санкций сказалось минимально, в связи с тем, что «АвтоГазТранс» в своем производстве на 90% использует российские комплектующие и продолжает дальше держать вектор на импортозамещение.



который осуществляет свою деятельность с 2004 года.

Послепродажное обслуживание оборудования, а также техническая поддержка осуществляются по средствам ВКС-связи с нашими техническими специалистами.

Также «АвтоГазТранс» обеспечивает своих заказчиков запасными частями и расходными материалами к CO_2 оборудованию на протяжении всего назначенного срока службы оборудования — 15 лет.

- Как Вы видите перспективы развития углекислотного рынка в России?

- Углекислотный рынок в России развивается достаточно активно, также как и растет спрос на углекислотное оборудование. Непосредственный вклад ООО «АвтоГазТранс» в развитие углекислотного рынка в России — это выполнение миссии предприятия «Расширение сферы применения углекислотного оборудования в народном хозяйстве».

Екатерина Сергеевна, спасибо за интересное интервью, желаем Вам реализации всех планов и процветания Вашей компании.

- Расскажите о географии работы компании «АвтоГазТранс».

- ООО «АвтоГазТранс» осуществляет поставки оборудования по России, в страны ЕАЭС, Грузию, Туркменистан, Узбекистан, Молдову, Азербайджан. Оборудование успешно эксплуатируется в 173 городах РФ, 35 городах ближнего и дальнего зарубежья.

На 1 января 2024 г. запущены в эксплуатацию «под ключ» более 300 комплексов оборудования для хранения, транспортировки и выдачи CO_2 в технологические линии.

- Как решается вопрос с послепродажным обслуживанием оборудования?

Есть ли у компании представительства и сервисные центры?

- У ООО «АвтоГазТранс» есть официальный представитель на территории Республики Беларусь — ЧПТУП «Инстэл»,