



Общество с Ограниченной Ответственностью

«АвтоГазТранс»

Углекислотное оборудование

www.agtrans.ru ИНН 6319107119 agtrans@mail.ru

Адрес производства: 443022, г. Самара, ул. XXII Партсъезда, 10А; тел. +7(846)207-56-01 (02, 03)



Подогреватель АГТ 218-02

Подогреватели АГТ 218 и его модификации предназначены для непосредственного, без промежуточного теплоносителя, подогрева газообразной двуокиси углерода при подаче её к потребителю с поддержанием заданного значения температуры газа на выходе.

Подогреватели имеют однотипное устройство, отличаются между собой пропускной способностью, состоят из корпуса и пульта управления. Во фланцах корпуса закреплены электронагреватели трубчатые (ТЭНы). В модификациях подогревателей количество и мощность ТЭНов различны. Углекислый газ, поступающий из технологического трубопровода, при движении во внутренней полости корпуса нагревается при контакте с электронагревателями трубчатыми, питаемыми от электрической силовой сети. Заданная температура газа на выходе поддерживается автоматически по сигналам термопреобразователя сопротивления (датчика температуры), находящегося на выходном штуцере корпуса. Управление ТЭНами осуществляется системой управления на основе измерителя-ПИД регулятора микропроцессорного одноканального ТРМ10. Управление нагревом ТЭНов реализуется по пропорционально-интегрально-дифференциальному закону, что позволяет в процессе работы обеспечить высокую точность поддержания значения температуры газа на выходе из подогревателя. Корпус и ТЭНы выполнены из нержавеющей стали 12Х18Н10Т.

Все подогреватели с помощью кронштейнов, предусмотренных конструкцией, легко размещаются на стене или стойке.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АГТ 218-02

Параметры	Норма
Максимальная пропускная способность, кг/час	1000
Рабочее давление, МПа	2,5
Пробное давление, МПа	3,125
Количество установленных ТЭНов, шт	9
Потребляемая мощность, кВт	18
Напряжение питания, В	380
Температура газа на выходе, °С	0...+30
Температура окружающей среды, °С	+5...+50
Относительная влажность, %, не более	80
Материал корпуса	12Х18Н10Т
Диаметр корпуса, Ø мм	89
Масса, кг	28

Гарантия на оборудование 24 месяца.

Декларация о соответствии ТР ТС 004/2011 ЕАЭС N RU Д-RU.КА01.В.17102/19

Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 ЕАЭС № RU.AM02.В.00645/19

*Оборудование может быть изготовлено по ТЗ Заказчика.

