



Общество с Ограниченной Ответственностью

«АвтоГазТранс»

Углекислотное оборудование

www.agtrans.ru ИНН 6319107119 agtrans@mail.ru

Адрес производства: 443022, г. Самара, ул. XXII Партсъезда, 10А; тел. +7(846)207-56-01 (02, 03)



Газификатор АГТ 55-226П

Газификатор АГТ 55-226П предназначен для газификации низкотемпературной жидкой двуокиси углерода для потребления газа технологическими линиями и поддержания давления в резервуаре изотермическом при расходе газовой и жидкой фазы углекислоты из него.

Газификатор состоит из двух испарителей, установленных на одном основании и пульта управления. Испарители подобны и представляют собой кожухотрубный теплообменник, в котором в качестве теплоносителя применяется водяной пар, подаваемый через штуцер «Вход пар» в верхней части испарителя. По окончании работы для выпуска всей углекислоты из испарителей газификатора и из подключенных к нему трубопроводов предусмотрены дренажные устройства АГТ 285.

Пульт управления газификатором расположен над испарителями. Управление каждым из испарителей осуществляется автономно собственной системой управления с отдельными термопреобразователями сопротивления (датчиками температуры) и измерителями-регуляторами 2ТРМ1.

Работа газификатора основана на испарении жидкой двуокиси углерода, поступающей самотеком из резервуара изотермического в испарители газификатора. Образующийся при этом газ поступает по трубопроводу на потребление, часть его идет обратно в резервуар и тем самым в нем поддерживается необходимое давление.

Управление газификатором осуществляет электронный пульт управления. Управление каждым из испарителей производится отдельно собственным каналом электронной схемы. Раздельное управление повышает точность работы газификатора за счет уменьшения его тепловой инерции и лучшего соответствия производительности газификатора мгновенному потреблению газа линией потребления.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АГТ 55-226П

Параметры	Норма
Рабочая среда	Низкотемпературная жидкая и газообразная двуокись углерода по ГОСТ 8050
Рабочее давление, МПа	2,5
Производительность, кг/час, до	350
Расход пара, кг/час, до	170
Температура пара, °С, до	+175
Давление пара, МПа	0,6
Напряжение питания, В	220
Температура окружающей среды, °С	+5...+40
Относительная влажность, %, не более	80
Расчетный срок службы, лет	15
Масса, кг	170
Материал основных деталей	12X18H10T ГОСТ 5632



Гарантия на оборудование 24 месяца.

Декларация о соответствии ТР ТС 004/2011 ЕАЭС N RU Д-РУ.КА01.В.17177/19

Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 ЕАЭС № RU Д-РУ.АМ02.В.00644/19

*Оборудование может быть изготовлено по ТЗ Заказчика.