



Общество с Ограниченной Ответственностью

«АвтоГазТранс»

Углекислотное оборудование

www.agtrans.ru ИНН 6319107119 agtrans@mail.ru

Адрес производства: 443022, г. Самара, ул. XXII Партсъезда, 10А; тел. +7(846)207-56-01 (02, 03)



Резервуар для хранения и транспортировки жидкой двуокиси углерода РХТУ-8,5-2,0

Резервуар РХТУ предназначен для транспортирования, хранения и выдачи в технологические линии низкотемпературной жидкой и газообразной двуокиси углерода. Транспортирование углекислоты в РХТУ возможно при установке резервуара в кузове или прицепе автомобиля.

РХТУ – горизонтальный сосуд, изготовленный из конструкционной низколегированной стали 09Г2С-9, покрытый теплоизоляционным слоем из жесткого пенополиуретана ППУ-110, обладающего хорошими теплоизоляционными и гидроизоляционными свойствами, позволяющими не пропускать влагу к поверхности сосуда. Сосуд с теплоизоляцией защищен от ультрафиолетовых лучей и атмосферных осадков кожухом из нержавеющей стали. Сосуд имеет два силовых кольца с крюками, позволяющими легко устанавливать и выгружать его из кузова(прицепа) автомобиля.

Резервуар оснащен:

1. Для защиты от превышения давления

- двумя предохранительными клапанами;
- разрывной мембраной;

2. Для наполнения и выдачи углекислоты

- двумя шаровыми кранами Ду32;

3. Для измерения уровня и температуры двуокиси углерода в сосуде, вычисления относительного заполнения резервуара, массы жидкой и газообразной углекислоты

- преобразователем магнитным поплавковым;

4. Для контроля давления

- двумя манометрами класса точности 1,5.

Предохранительные клапаны и манометры смонтированы на одном переключающем устройстве, позволяющем производить проверку исправности, правильность регулировки, замену и ремонт предохранительных устройств и средств измерений без остановки и опорожнения резервуара.

*Для поддержания давления в резервуаре хранения двуокиси углерода **дополнительно** может быть установлена **холодильная система АГТ 26Ф**, позволяющая хранить углекислоту без потерь неограниченное время. Включение в работу холодильной системы возможно в местах, где есть возможность подключения ее к источнику электропитания – промышленной электросети(380В,50Гц): на стоянках автомобиля или непосредственно на опасном производственном объекте.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РХТУ-8,5-2,0	
Параметры	Норма
Рабочая среда	Низкотемпературная жидкая двуокись углерода по ГОСТ 8050
Рабочее давление, МПа	2,0
Объем (вместимость), м³	8,5
Максимальная масса жидкой двуокиси углерода, кг	8350
Суточный прирост давления при температуре окружающего воздуха +30°С и максимальной массе жидкой СО₂ в сосуде, МПа	0,12
Масса резервуара, кг	4000
Полная масса, кг	12350
Материал сосуда	Сталь 09Г2С-9 ГОСТ 5520
Материал теплоизоляции	Пенополиуретан ППУ-110
Материал кожуха	Нержавеющая сталь 08Х17
Расчетный срок службы, лет	15
Климатическое исполнение	УХЛ
Габаритные размеры, мм	6710x1860x1990 (h)

Гарантия на оборудование 24 месяца.

Сертификат соответствия ТР ТС 032/2013 № ЕАЭС RU C-RU.HB57.B.00019/20

***Оборудование может быть изготовлено по ТЗ Заказчика.**

