



Общество с Ограниченной Ответственностью

«АвтоГазТранс»

Углекислотное оборудование

www.agtrans.ru ИНН 6319107119 agtrans@mail.ru

Адрес производства: 443022, г. Самара, ул. XXII Партсъезда, 10А; тел. +7(846)207-56-01 (02, 03)



Полуприцеп-цистерна ЦЖУ-18,0-2,0

Транспортное средство –полуприцеп-цистерна **ЦЖУ** - предназначено для доставки низкотемпературной жидкой двуокиси углерода от производителя или хранилища до места потребления и перелива её в стационарный резервуар.

ЦЖУ состоит из полуприцепа-шасси и цистерны.

Цистерна – передвижной сосуд, изготовленный из конструкционной низколегированной стали 09Г2С-9, покрытый теплоизоляционным слоем из жесткого пенополиуретана ППУ-110, обладающего хорошими теплоизоляционными и гидроизоляционными свойствами, позволяющими не пропускать влагу к поверхности сосуда. Сосуд с теплоизоляцией защищен от ультрафиолетовых лучей и атмосферных осадков кожухом из нержавеющей стали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЦЖУ-18,0-2,0

Параметры	Норма
Шасси полуприцепа с EBS	PS-24P “Steelbear”
Рабочая среда	Низкотемпературная жидкая двуокись углерода по ГОСТ 8050
Объем (вместимость), м ³	18
Рабочее давление, МПа	2,0
Суточный прирост давления при t° окружающего воздуха +30° С и максимальной массе CO ₂ в сосуде, МПа	0,15
Максимальная масса жидкой двуокиси углерода, кг	17700
Снаряженная масса, кг	11800
Полная масса, кг	29500
Распределение полной массы, кг: - на седельно-сцепное устройство - на 1 ось - на 2 ось - на 3 ось	8500 7000 7000 7000
Материал сосуда	Сталь 09Г2С-9 ГОСТ 55-20
Материал теплоизоляции	Пенополиуретан ППУ-110
Материал кожуха	Нержавеющая сталь 08Х17
Габаритные размеры, мм	10500x2500x3400(h)
Расчетный срок службы, лет	15



Цистерна оснащена:

1. Для защиты от превышения давления

- двумя предохранительными клапанами;
- предохранительной разрывной мембраной;

2. Для наполнения и выдачи углекислоты

- двумя шаровыми кранами Ду32;

3. Для измерения уровня и температуры двуокиси углерода в цистерне, вычисления относительного заполнения сосуда цистерны, массы жидкой и газообразной углекислоты

- преобразователем магнитным поплавковым;

4. Для контроля давления

- двумя манометрами класса точности 1,5;

Предохранительные клапаны и манометры смонтированы на переключающем устройстве, позволяющем производить проверку их исправности, правильность



регулировки и ремонт без остановки и опорожнения цистерны.

Дополнительно в тамбуре цистерны может быть размещена станция перекачивающая углекислотная АГТ 141Т.

*При использовании полуприцепа-цистерны для хранения жидкой двуокиси с целью поддержания давления в цистерне может быть применена холодильная система поддержания давления двух типов:

- АГТ 26-2,5(с теплообменником, расположенным вне цистерны)

Данная система устанавливается стационарно на опасном производственном объекте, подключается к цистерне рукавами при возвращении цистерны на ОПО.

- АГТ 26Ф (со встроенным в цистерну теплообменником), монтируется на полуприцепе-цистерне и включается в работу в местах стоянок.

Гарантия на оборудование 24 месяца.

Одобрение типа транспортного средства №ТС RU E-RU.MT39.00380.P1

Сертификат соответствия ТР ТС 032/2013 № ЕАЭС RU C-RU.HB57.B.00019/20

*Оборудование может быть изготовлено по ТЗ Заказчика.

**Дипломант конкурса 100 лучших товаров России в 2018 году.

