



Общество с Ограниченной Ответственностью

«АвтоГазТранс»

Углекислотное оборудование

www.agtrans.ru ИНН 6319107119 agtrans@mail.ru

Адрес производства: 443022, г. Самара, ул. XXII Партсъезда, 10А; тел. +7(846)207-56-01 (02, 03)



Рампа АГТ 132

Рампа предназначена для хранения, подъема и перемещения восьми баллонов с двуокисью углерода, для выдачи газообразной или жидкой двуокиси углерода из этих баллонов. Используется для баллонов стальных, объемом 40л для газов с рабочим давлением до 14,7МПа.

Рампа состоит из кассеты, размещенной на раме и гидросистемы. Баллоны подсоединяются к коллектору гидросистемы рукавами гибкими металлическими DN6.

Для контроля давления в гидросистеме рампа снабжена манометром класса точности 1,5 с диапазоном показаний от 0 до 1,6МПа.

Для использования жидкой фазы углекислоты, находящейся в баллоне, кассету с закрепленными в ней баллонами можно поворачивать вокруг горизонтальной оси на 135 градусов и закреплять ее в этом положении.

Для контроля массы углекислоты в рампе дополнительно может быть установлена система контроля массы СКМ 1,0.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АГТ 132

Параметры	Норма
Количество баллонов в рампе, шт	8
Емкость одного баллона, л	40
Рабочее давление, МПа	14,7
Масса углекислоты в баллоне (рампе), кг	24 (192)
Масса рампы (без баллонов), кг	200
Полная масса рампы (с баллонами и углекислотой), кг	1000
Габаритные размеры, мм	1500x710x1570 (h)



Гарантия на оборудование 24 месяца.

*Оборудование может быть изготовлено по ТЗ Заказчика.