



Общество с Ограниченной Ответственностью

«АвтоГазТранс»

Углекислотное оборудование

www.agtrans.ru ИНН 6319107119 agtrans@mail.ru

Адрес производства: 443022, г. Самара, ул. XXII Партсъезда, 10А; тел. +7(846)207-56-01 (02, 03)



Редуктор АГТ 219-12

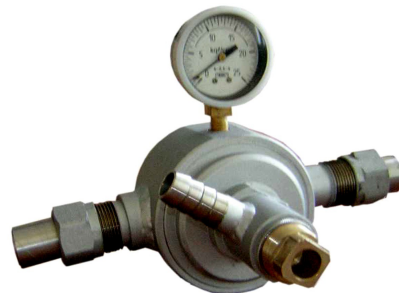
Редуктор одноступенчатый АГТ 219 предназначен:

- для понижения давления газообразной углекислоты, поступающей после газификатора или подогревателя в технологические линии и
- поддержания заданного рабочего давления постоянным.

Редуктор АГТ 219 представляет собой клапан мембранного типа. Входное дросселирующее отверстие редуктора перекрывает поршень, жёстко соединённый с мембраной, на которую сверху действует усилие одной(в случае исполнения АГТ 219-02) или двух пружин(в случае исполнения АГТ 219-12), а снизу - выходное давление. Усилие пружины(пружины) регулируется винтом и фиксируется гайкой. Заданное рабочее давление на выходе контролируется манометром класса точности 1,5.

Корпус и все входящие в состав редуктора металлические детали, кроме пружин, выполнены из нержавеющей стали 12Х18Н10Т.

Конструкцией редуктора обеспечено в случае разрушения мембраны для отвода углекислоты из рабочей зоны наличие на крышке редуктора ниппеля, к которому присоединяется рукав, и углекислый газ может быть выведен за пределы помещения.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АГТ 219-12

Параметры	Норма
Пропускная способность при перепаде давления на входе и выходе, 0,3 МПа, кг/час, не менее	400
Давление на входе, МПа, не более	2
Давление на выходе, МПа	0,2...1,2
Материал корпуса	12Х18Н10Т
Масса, кг	5,5



Гарантия на оборудование 24 месяца.

*Оборудование может быть изготовлено по ТЗ Заказчика.