



Общество с Ограниченной Ответственностью

«АвтоГазТранс»

Углекислотное оборудование

www.agtrans.ru ИНН 6319107119 agtrans@mail.ru

Адрес производства: 443022, г. Самара, ул. XXII Партсъезда, 10А; тел. +7(846)207-56-01 (02, 03)



Станция зарядная АГТ 24АЭУХЛ

Станция зарядная АГТ 24АЭУХЛ предназначена:

- для наполнения баллонов малой и средней емкости, а также углекислотных огнетушителей низкотемпературной жидкой двуокисью углерода по ГОСТ 8050 из резервуара изотермического, с дозированием по массе;
- для наполнения баллонов малой и средней емкости, а также углекислотных огнетушителей двуокисью углерода по ГОСТ 8050 при положительной температуре окружающей среды — из баллонов большей ёмкости или из рампы баллонов, с дозированием по массе;
- для наполнения хладоновых огнетушителей хладоном марки 114В2 по ГОСТ 15899 с дозированием по массе, с последующим наполнением хладоновых огнетушителей вытесняющим газом, с дозированием по давлению. Возможно наполнение огнетушителей хладами других марок, нейтральными по отношению к материалу уплотнений, применяемых в станции.

Станция представляет собой стальную сварную раму на которой смонтированы агрегаты: поршневой насос с приводом - одноступенчатым мотором-редуктором. Управление работой двух отдельных линий станции осуществляется с панели управления. Первая линия - система трубопроводов с запорно-регулирующей арматурой для наполнения углекислотой углекислотных баллонов и огнетушителей, она же служит для наполнения вытесняющим газом хладоновых огнетушителей. Вторая линия - трубопровод с соленоидным клапаном для наполнения хладоном хладоновых огнетушителей.

На первой линии поршневым насосом станции производится перекачивание:

- низкотемпературной **жидкой двуокиси углерода** из резервуара для её хранения **в баллон или огнетушитель**;

или

- **углекислоты**, находящейся при температуре окружающей среды в баллоне большей емкости или рампе баллонов **в баллон или огнетушитель**;

или

- **вытесняющего газа** из баллона с вытесняющим газом **в хладоновый огнетушитель**.

Для защиты насоса от возможного попадания в него механических примесей установлен фильтр сетчатый. Кроме того, на первой линии для защиты от опасного повышения давления в ней предусмотрен электроконтактный манометр и мембрана предохранительная.

На входе второй линии для защиты клапана соленоидного от попадания механических примесей смонтирован кран шаровой с фильтром.

На второй линии путем вытеснения хлада из емкости расходной(входит в комплектацию) воздухом местной пневмосети происходит наполнение хладонового огнетушителя хладоном с дозированием по массе путем автоматического закрытия соленоидного клапана при достижении необходимой массы хлада в баллоне.

На панели управления установлена система управления зарядной станцией(СУЗС), позволяющая управлять процессом наполнения огнетушителей в автоматическом режиме.

В комплектацию станции входят четыре необходимые для наполнения баллонов и огнетушителей рукава. Рукава для соединения станции с резервуаром поставляются по отдельному заказу.

Подача жидкой двуокиси углерода в баллон производится через рукав выходной, на выходном конце которого через переходник и клапан закреплено соединение наполнительное. Этот же рукав служит для подсоединения станции к баллону с вытесняющим газом: азотом или воздухом. Соединение наполнительное служит для установки рукава выходного на клапан заправляемого баллона или баллона с вытесняющим газом.



Для наполнения углекислотных огнетушителей применяется рукав выходной без соединения наполнительного, а для наполнения хладоновых огнетушителей – рукав с вентилем. В этих случаях подсоединение осуществляется через насадки для зарядки, соответствующие зарядному штуцеру зарядно-пускового устройства (ЗПУ) огнетушителя. Необходимые для наполнения огнетушителей насадки не входят в комплект поставки, приобретаются дополнительно и определяются подсоединительными размерами ЗПУ огнетушителей.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АГТ 24АЭУХЛ	
Параметры	Норма
Рабочая среда: - при наполнении баллонов средней и малой емкости и углекислотных огнетушителей - при наполнении хладоновых огнетушителей - при зарядке хладоновых огнетушителей вытесняющими газами	Двуокись углерода высшего и первого сорта по ГОСТ 8050 Хладон марки 11482 по ГОСТ 15899 Азот или воздух
Рабочие давления: 1. При наполнении баллонов средней и малой емкости и углекислотных огнетушителей: - в резервуаре изотермическом, МПа, не менее - в баллоне-источнике или рампе баллонов, МПа 2. При наполнении огнетушителей хладоном, МПа, не более 3. При зарядке хладоновых огнетушителей вытесняющим газом: - давление зарядки, МПа, не более - в баллоне с вытесняющим газом, МПа 4. В буферной камере цилиндра, МПа	1,2 Не менее 1,2... не более 14,7 0,5 12,0 Не менее 2,5... не более 14,7 1,15±0,05
Производительность: - при зарядке баллонов жидкой двуокисью углерода из резервуара изотермического, кг/час, не менее - при зарядке хладоновых огнетушителей вытесняющим газом, л/мин, не менее	250 3,8
Погрешность дозирования, % от массы наполненного баллона или огнетушителя, не более	+1
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	У1, категория размещения 2
Масса, кг, не более	200
Мощность электродвигателя, кВт	3,0
Напряжение питания, В	380
Назначенный срок службы, лет	15
Материалы основных деталей	12Х18Н10Т ГОСТ 5632, Ф4К20 ТУ6-05-1413

Гарантия на оборудование 24 месяца.

*Оборудование может быть изготовлено по ТЗ Заказчика.

**Дипломант конкурса 100 лучших товаров России в 2017 году.

