



Общество с Ограниченной Ответственностью

«АвтоГазТранс»

Углекислотное оборудование

www.agtrans.ru ИНН 6319107119 agtrans@mail.ru

Адрес производства: 443022, г. Самара, ул. XXII Партсъезда, 10А; тел. +7(846)207-56-01 (02, 03)



Станция углекислотозарядная АГТ 24АМ

Станция углекислотозарядная АГТ 24АМ предназначена для наполнения баллонов и огнетушителей низкотемпературной жидкой двуокисью углерода по ГОСТ 8050 из сосуда для её хранения, с дозированием по массе заряжаемой углекислоты. Выпускается в двух исполнениях:

1. С системой управления зарядной станцией (СУЗС), включающей платформу грузоприемную грузоподъемностью 100кг., 200 кг. и 300кг.;
2. Без платформы грузоприемной.

В исполнении 1 при наполнении баллон или огнетушитель размещается на платформе грузоприемной и дозирование количества жидкой двуокиси углерода осуществляется автоматически отключением электропитания привода насоса по команде от системы управления СУЗС при достижении установленного значения массы углекислоты.

Исполнение 2 для взвешивания и дозирования баллонов предусматривает использование механических или электронных весов, приобретаемых самостоятельно пользователями станции. При применении весов отключение станции при достижении необходимой массы углекислоты в баллоне или огнетушителе осуществляется вручную оператором станции. Некоторые модели электронных весов могут обеспечить автоматическое дозирование.

Агрегаты станции углекислотозарядной смонтированы на стальной сварной раме. Низкотемпературная жидкая двуокись углерода перекачивается из сосуда для её хранения в баллон или огнетушитель плунжерным насосом двойного действия. Приводом насоса является одноступенчатый мотор-редуктор. Управление работой станции осуществляется с панели управления.

Для защиты:

-насоса от возможного попадания в него механических примесей установлен фильтр сетчатый;

-конструктивных элементов станции от опасного повышения давления служит трехступенчатая система защиты, состоящая из клапана перепускного, электроконтактного манометра и мембраны предохранительной.

Для соединения станции с сосудом служат штуцеры «Жидкость»(М33х2) и «Газ» (М20х1,5).

Входящий в комплектацию станции рукав выходной соединяет штуцер «Зарядка» (М20х1,5) с наполняемым баллоном или огнетушителем.

Подача жидкой двуокиси углерода в баллон производится через рукав выходной, на выходном конце которого через переходник и вентиль закреплено соединение наполнительное. Соединение наполнительное служит для установки рукава выходного на вентиль заправляемого баллона.

Для наполнения огнетушителей применяется рукав выходной без соединения наполнительного. В этом случае подсоединение осуществляется через насадки для зарядки, соответствующие зарядному штуцеру зарядно-пускового устройства (ЗПУ) огнетушителя. Необходимые для наполнения огнетушителей насадки не входят в комплект поставки, приобретаются дополнительно и определяются подсоединительными размерами ЗПУ огнетушителей.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АГТ 24АМ

Параметры	Норма
Рабочая среда	Низкотемпературная жидкая двуокись углерода по ГОСТ 8050
Рабочая температура среды, °С	От минус 33,3 до минус 11,3
Максимальное рабочее давление, МПа	7,3
Давление на входе в станцию, МПа	Минимальное - 1,2; максимальное — 2,5

Производительность, кг/час, не менее	700
Погрешность дозирования, % от массы наполненного баллона	Не более +1
Мощность электродвигателя, кВт	3,0
Число оборотов электродвигателя, об/мин	1000
Напряжение питания, В	380
Назначенный срок службы, лет	15
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	У1, категория размещения 2
Масса, кг, не более	200
Материалы основных деталей	12X18H10T ГОСТ 5632, Ф4К20 ТУ6-05-1413

Гарантия на оборудование 24 месяца.

***Оборудование может быть изготовлено по ТЗ Заказчика.**