



Общество с Ограниченной Ответственностью

«АвтоГазТранс»

Углекислотное оборудование

www.agtrans.ru ИНН 6319107119 agtrans@mail.ru

Адрес производства: 443022, г. Самара, ул. XXII Партсъезда, 10А; тел. +7(846)207-56-01 (02, 03)



Станция углекислотозарядная АГТ 24АТМ

Станция углекислотозарядная АГТ 24АТМ предназначена для наполнения баллонов и огнетушителей низкотемпературной жидкой двуокисью углерода по ГОСТ 8050 из сосуда для её хранения, с дозированием по массе заряжаемой углекислоты. Выпускается в одно- и двухпостовом исполнении.

Жидкая двуокись углерода перекачивается из сосуда для её хранения в баллон или огнетушитель трёхплунжерным насосом соединённым с электродвигателем клиноремённой передачей.

Станция снабжена двухканальной микропроцессорной системой управления, обеспечивающей высокую точность дозирования и защиту от ошибочных действий оператора.

Система управления зарядной станцией (СУЗС), комплектуется одной или двумя низкопрофильными грузоприёмными платформами на 100, 200 или 300 кг.

Для защиты от превышения давления установлены предохранительный клапан и предохранительная мембрана.

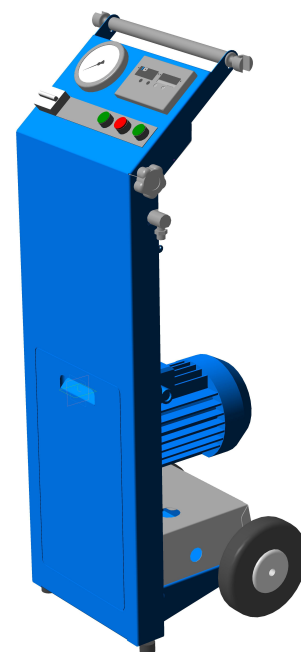
Станция имеет низкий уровень шума и вибраций, попадание смазки в баллон исключено.

Малый вес и наличие колёс обеспечивают мобильность станции.

Подача жидкой двуокиси углерода в баллон производится через выходной рукав и соединение наполнительное с шаровым краном.

Соединение наполнительное выпускается в двух модификациях: "Гайка" и "Струбцина".

Для наполнения огнетушителей применяется выходной рукав без соединения наполнительного. В этом случае подсоединение осуществляется через насадки для зарядки, соответствующие зарядному штуцеру зарядно-пускового устройства (ЗПУ) огнетушителя. Необходимые для наполнения огнетушителей насадки не входят в комплект поставки, приобретаются дополнительно и определяются соединительными размерами ЗПУ огнетушителей.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АГТ 24АТМ

Параметры	Норма
Рабочая среда	Жидкая двуокись углерода по ГОСТ 8050
Рабочая температура среды, °С	От минус 33 до минус 11
Максимальное рабочее давление, МПа	7,0
Давление на входе станцию, МПа	1,2...2,5
Погрешность дозирования, % от массы наполненного баллона, не более	+0,5
Производительность, кг/час, не менее	1200
Мощность электродвигателя, кВт	2,2
Число оборотов электродвигателя, об/мин	1500
Напряжение питания, В	380
Назначенный срок службы, лет	15
Масса, кг, не более	75
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	У1, категория размещения 2



Гарантия на оборудование 24 месяца.

*Оборудование может быть изготовлено по ТЗ Заказчика.